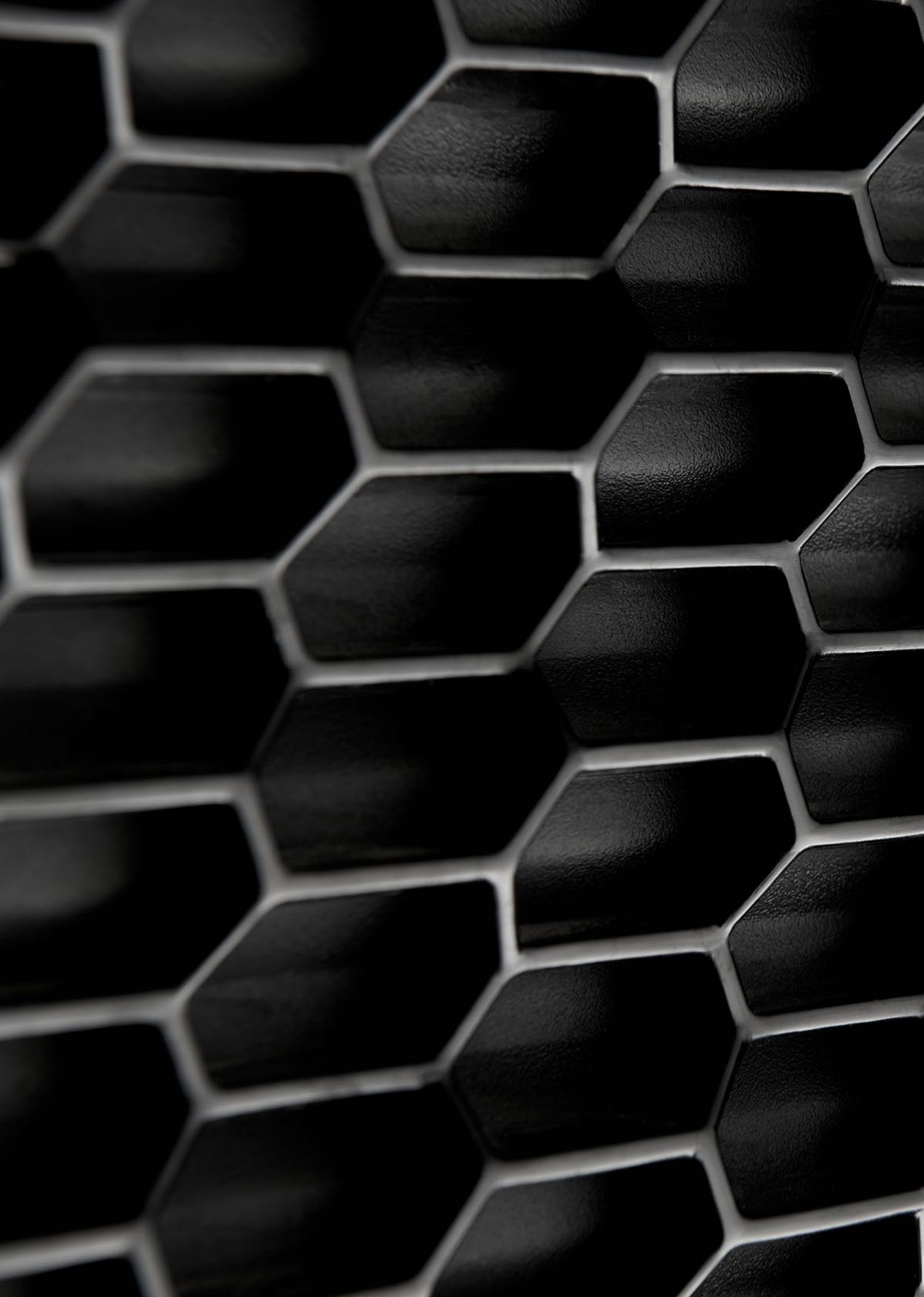


ENVIRONNEMENT



SOLUTIONS ALTERNATIVES : ICI ET MAINTENANT

SCANIA



SOMMAIRE

Un groupe mondial solidement implanté en France.....	6
Green Truck award 2024.....	8
Un pacte vert pour l'Europe : Green Deal et une note d'or par Ecovadis.....	9
Responsabilité sociale et environnementale.....	10
Scania, pionnier du transport durable.....	11
De la production au recyclage.....	12
Méthodes de recyclage des châssis.....	13
Aides à l'investissement.....	14
Mesures des performances environnementales.....	16
Biodiesel.....	18
Gaz / Biogaz.....	20
xTL / HVO.....	22
Électrique (BEV).....	24
Hydrogène.....	26
Tableau solutions alternatives.....	28

TRANSPORT DURABLE

PRENEZ LE CO₂NTRÔLE



BIODIESEL



BIOGAZ



xTL / HVO



ÉLECTRIQUE



HYDROGÈNE



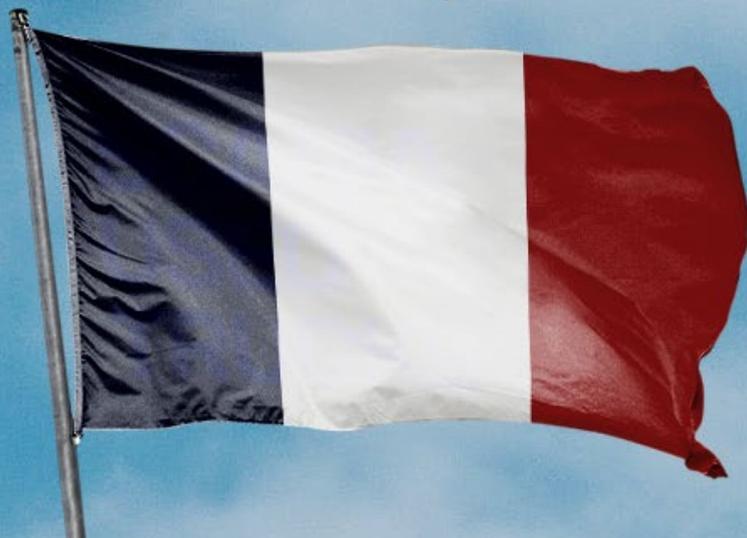


UN GROUPE MONDIAL SOLIDEMENT IMPLANTÉ EN FRANCE

Scania compte parmi les principaux constructeurs mondiaux de camions, autobus, autocars, moteurs industriels et marins.

Réunissant quelque 58 000 employés répartis dans une centaine de pays, son réseau de vente et de services est au plus près des activités et besoins de ses clients, où qu'ils soient.





Les activités de recherche et le développement sont principalement concentrés en Suède, avec des pôles au Brésil et en Inde. La production est réalisée en Europe et en Amérique latine et en Asie.

Scania fait partie de TRATON GROUP. Au sein de cette organisation financière, les marques Scania, MAN et Volkswagen Caminhões et Onibus collaborent étroitement dans le but de hisser le TRATON GROUP et ses marques au rang de champion mondial.

En France, Scania est représentée par Scania France et Scania Finance France pour la distribution et Scania Production Angers pour la production.

Filiale du groupe créée en 1977, Scania France a pour principale activité la commercialisation et la maintenance de poids lourds, de cars, de bus, de moteurs industriels et marins. Grâce à un réseau doté de cent points de vente et de service, Scania France est présent sur la totalité du territoire Français.

Scania Finance France est une société agréée Banque de France qui propose une gamme complète de financements, d'assurances et de services adaptée aux besoins de chaque client.

Scania est aussi, depuis 1992, un constructeur français grâce à son site de production d'Angers (49) qui assemble des poids lourds majoritairement destinés au marché européen.

Scania emploie en France 3 500 salariés dans les activités de commercialisation et de maintenance des véhicules et 1 500 salariés dans les activités de production.

GREEN TRUCK AWARD 2024

Scania remporte le Green Truck Award pour la 9ème fois !

Chaque année, tous les constructeurs de poids lourds en Europe sont invités au test comparatif Green Truck. Il est organisé par deux magazines spécialisés allemands afin d'identifier le camion longue distance le plus efficace en termes de transport.

Le test annuel « Green Truck » a débuté en 2011 et a eu lieu 14 fois. Jusqu'à présent, Scania a remporté neuf victoires au total.

Le meilleur camion du test est identifié en appliquant une formule intelligente qui couvre tous les aspects pertinents d'un transport efficace et durable : consommation de carburant, vitesse moyenne, volume d'AdBlue utilisé et poids du camion



Science Based Targets

Scania est le premier grand constructeur de véhicules utilitaires lourds dont les objectifs climatiques ont été approuvés par l'initiative SBTi (avril 2020).

Scania s'engage à atteindre les objectifs de l'Accord de Paris dans 3 champs d'application (ou Scopes).

Pour les Scopes 1 et 2, les objectifs que Scania s'est fixés incluent à la fois les émissions directes et indirectes de ses propres activités.

Le Scope 3 couvre les émissions résultant de l'utilisation des produits.

Scania a deux objectifs avec des Scopes différents pour 2025, en utilisant l'année 2015 comme référence.

Scopes 1 et 2 (émissions directes et indirectes de ses propres activités) : réduction de 50 % des émissions de CO₂ résultant de nos activités d'ici à 2025 en termes absolus (par rapport à 2015)

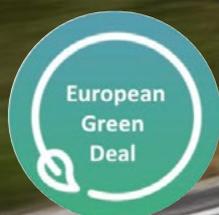
Scope 3 (Utilisation des produits) : réduction de 20 % des émissions de CO₂ résultant de nos produits d'ici à 2025 par véhicule-km (par rapport à 2015). Un objectif que nous allons mesurer directement par le suivi de la consommation de carburant de tous les véhicules Scania connectés.



DRIVING AMBITIOUS CORPORATE CLIMATE ACTION

UN PACTE VERT POUR L'EUROPE : GREEN DEAL

Scania soutient le pacte vert pour l'Europe (Green Deal) visant à réduire les émissions de carbone de 55% d'ici 2030 par rapport aux niveaux d'émissions de 1990.



Scania a pour objectif de décarboner sa chaîne d'approvisionnement d'ici à 2030.

«Nous sommes ravis d'annoncer cette démarche de transformation, préparée en étroite collaboration avec nos fournisseurs et partenaires. La mise en œuvre d'exigences en matière d'achats écologiques est à la fois une question de faire du transport durable une réalité et de garantir l'accès à des matériaux à faible émission de carbone dans une concurrence de plus en plus forte», déclare Christian Levin, PDG de Scania.



POUR PLUS D'INFORMATIONS
SUR LA TRANSITION VERTE

Regarder la vidéo Scania

Pour la 4ème fois en six ans, Scania s'est vu décerner une note d'or par Ecovadis, le fournisseur le plus important et le plus fiable au monde de notes de durabilité pour les entreprises.

Ecovadis évalue plus de 125 000 entreprises dans le monde et fonde sa notation sur quatre catégories : L'impact environnemental, le travail et les droits de l'homme, l'éthique et l'approvisionnement durable. La note d'or indique que nos performances en matière de développement durable se situent parmi les cinq premiers pour cent des entreprises évaluées.



RESPONSABILITÉ SOCIALE ET ENVIRONNEMENTALE

Scania met tout en oeuvre pour introduire dans sa chaîne de valeurs les meilleures pratiques de travail, techniques de conduite et la commercialisation de produit utilisant des carburants alternatifs. La société collabore avec des clients, des fournisseurs, des chercheurs et les pouvoirs publics pour développer des véhicules et des services de transport public plus intelligents et connectés. Ceux-ci constitueront la véritable épine dorsale des systèmes de transport durable de demain.



SCANIA, PIONNIER DU TRANSPORT DURABLE

Scania milite pour la production de biocarburants qui soient respectueux de l'individu, de l'environnement et des territoires.

Scania se positionne comme le leader du transport durable, avec une vision : en matière d'alternative au gasoil, il n'y a pas de solution universelle mais plusieurs pour lesquelles les carburants doivent être produits dans le respect des individus, de l'environnement, et des territoires. Et chacune correspond à un besoin spécifique.

Scania détient une longue expérience d'utilisation dans ses moteurs à carburants alternatifs. En 1929, Scania proposait déjà à ses clients un camion propulsé par un moteur au gaz. Par ailleurs, ce sont aujourd'hui plus de

800 autobus Scania au bioéthanol qui circulent à travers le monde.

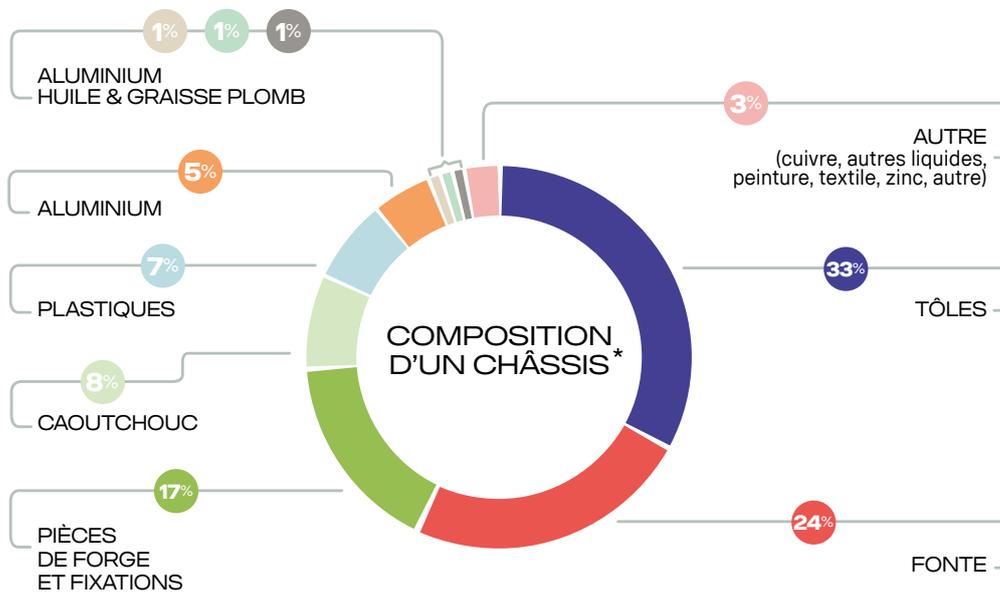
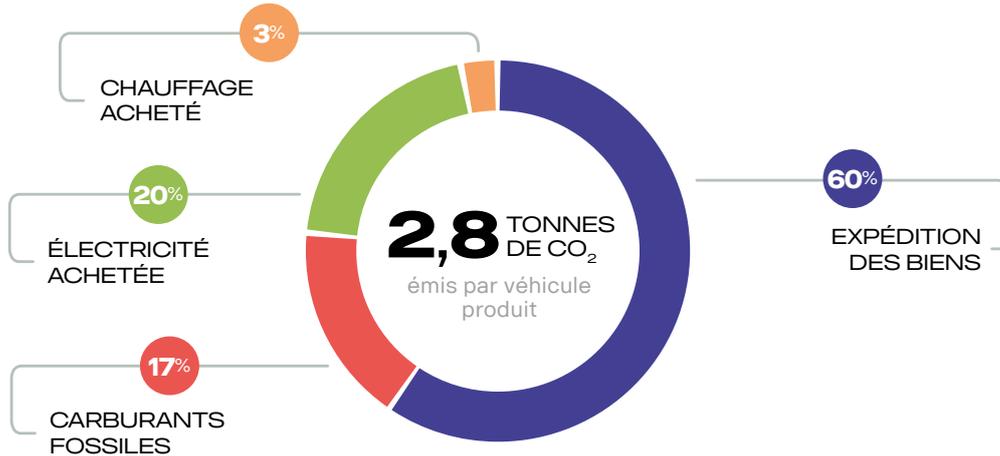
Le département R&D de Scania s'attache à réduire l'impact climatique et environnemental des systèmes de transport. Il propose aujourd'hui des solutions directement disponibles comme le biodiesel, le gazole xTL, le bioéthanol, les solutions hybrides, et travaille aussi sur des solutions d'avenir comme l'électricité et l'hydrogène.

Scania propose ici et maintenant, un portefeuille de solutions alternatives éprouvées qui s'inscrivent parfaitement dans le cadre du débat sur la loi de transition énergétique pour la croissance verte.



DE LA PRODUCTION AU RECYCLAGE...

PRODUCTION



*Calculs basés sur un tracteur LA4x2.

RESSOURCES UTILISÉES PAR VÉHICULE



MÉTHODES DE RECYCLAGE DES CHÂSSIS

RECYCLAGE



MÉTAUX	Recyclage des matériaux
MATIÈRES PLASTIQUES	Recyclage, récupération de l'énergie
BATTERIES	Recyclage des matériaux* *Nos batteries sont recyclées par une société française, agréée par le Groupe Volkswagen, SNAM (www.snam.com) suivant la directive 2013/56/EU.
CAOUTCHOUC (PNEUS)	Rechapage, recyclage des matériaux, récupération de l'énergie
PRODUITS CHIMIQUES / HUILES	Si possible réutilisation de la matière. Recyclage des matériaux ou destruction par une entreprise agréée
CARBURANT ET FILTRE À HUILE	Recyclage des matériaux ou destruction par une entreprise agréée
VERRE	Recyclage des matériaux
PEINTURE	Aucune méthode connue. Récupération de l'énergie
ÉLECTRONIQUE	Recyclage des matériaux
TEXTILE	Récupération de l'énergie

AIDES À L'INVESTISSEMENT

S'il n'existe pas de dispositif d'aides dans votre région, il existe des accompagnements spécifiques, n'hésitez pas à vous renseigner localement.

Déduction possible de 40% de la valeur d'origine des biens pour la solution suivante : Gaz



ARTICLE 39 DECIES D

Les entreprises soumises à l'impôt sur les sociétés ou à l'impôt sur le revenu selon un régime réel d'imposition peuvent déduire de leur résultat imposable **une somme égale à 40 % de la valeur d'origine des biens**, hors frais financiers, affectés à leur activité et qu'elles acquièrent à compter du 1er janvier 2019 et jusqu'au 31 décembre 2030, lorsqu'ils relèvent des catégories de véhicules dont le poids total autorisé en charge est supérieur ou égal à 3,5 tonnes qui utilisent exclusivement comme énergie **le gaz naturel et le biométhane carburant**.

Source : Legifrance.gouv.fr





MESURES DES PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES

	2023	2022	2021	2020	2019
Nombre de véhicules produits	102 283	88 142	92 718	72 356	96 995
ÉMISSIONS DE GAZ À EFFET DE SERRE (1000 TONNES) CO₂					
Emissions de gaz à effet de serre direct	117,1	117,1	120,8	118,2	126,4
Emissions de gaz à effet de serre indirect (basé sur le marché)	13,2	15,1	20,4	19,6	36,3
Emissions de gaz à effet de serre indirect (basé sur la géolocalisation)	58,2	-	-	-	-
Emissions totales direct et indirect	130,3	132,2	141,2	137,8	162,7
Emissions par véhicule	1,3	1,5	1,5	1,9	1,7
Emissions induites par les acteurs et activités du territoire	143 699	134 014	143 222	112 219	140 204
Biens et services achetés	2 372	2 264	2 288	1 915	2 511
Equipements achetés	280	251	261	275,7	219,3
Activités liées aux combustibles et à l'énergie	42	45	48	39	52
Transport et distribution en amont	275	287	266	191	253
Déchets générés par l'opération	334	313	302	281	309
Voyages d'affaires	33	18	4	4	29
Déplacements employés	49	54	69	64	78
Utilisation des produits vendus	140 130	130 586	139 785	109 279	136 532
Traitement de fin de vie des produits vendus	122	109	115	89	118
Franchises	63	88	84	82	103
Émissions de GES à l'extérieur (émissions directes dues à l'utilisation de biocarburants)	14,7	14	11,5	7,6	5,9
CONSOMMATION DIRECTE DE L'ÉNERGIE					
Carburants fossiles (Joules)	1 663 084	1 672 610	1 726 726	1 686 068	1 792 912
Carburants renouvelables (Joules)	202 616	182 967	148 963	85 794	75 019
Électricité achetée (Joule)	2 204 467	2 139 115	2 069 897	1 836 022	2 037 309
Chauffage acheté (Joule)	500 076	472 245	528 610	399 180	480 391
Par véhicule (Joules)	44,7	50,7	48,3	55,4	45,2
Total (Joules)	4 570 243	4 466 937	4 474 196	4 007 064	4 385 631

	2023	2022	2021	2020	2019
CONSOMMATION EAU					
Achat d'eau municipale (mégalitres)	436	484	477	401	497
Eau souterraine (mégalitres)	131	128	126	141	154
Par véhicule (mégalitres)	5,5	6,9	6,5	7,48	6,71
Eau de surface (pour le refroidissement à passage unique) (mégalitres)	3 774	4 305	4 633	4 889	4 525
RECYCLAGE DES PRODUITS RÉSIDUELS ET DES DÉCHETS					
Déchets non dangereux envoyés pour récupération de matières (tonnes)	84 617	101 638	107 038	83 249	104 300
Déchets dangereux envoyés pour la récupération des matières (tonnes)	3 318	3 164	2 629	2 158	3 100
Déchets non dangereux destinés à la récupération d'énergie (tonnes)	9 306	8 007	8 921	8 171	10 300
Déchets dangereux destinés à la récupération d'énergie (tonnes)	5 067	3 968	3 788	3 158	6 800
Déchets non dangereux envoyés pour élimination (tonnes)	23 396	2 234	1 577	2 720	3 300
Déchets dangereux envoyés pour élimination (tonnes)	16 518	8 113	3 677	2 972	3 400
Total (tonnes)	142 222	127 124	127 630	102 428	131 200
Par véhicule (tonnes)	1,39	1,44	1,38	1,41	1,35
ÉMISSIONS AUTRES PARTICULES					
NOx (test moteur) (tonnes)	32,4	36,2	37,5	31,5	36
SOx (Emissions d'oxydes de soufre)	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Composés organiques volatiles (COV) (tonnes)	390	335	297	261	353
Composés organiques volatiles (COV) (kg/véhicule)	3,8	3,8	3,2	3,6	3,6
ÉMISSIONS DE SUBSTANCES AFFECTANT LA COUCHE D'OZONE (SAO)					
Quantités totales de CFC installées, en kg	0	0	0	0	0
SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL					
Nombre d'employés et de travailleurs couverts par un système de gestion et de santé au travail	54 418	28 420	30 411	28 017	27 087
Taux d'employés et de travailleurs couverts par un système de gestion et de santé au travail	100 %	53 %	60 %	59 %	56 %
Le nombre de décès dus à des accidents du travail	1	0	1	0	1
Le nombre de blessures entraînant un congé de maladie	758	171	218	222	226
Le taux de blessures entraînant un congé de maladie (nombre divisé par million d'heures travaillées)	8,85	3,87	4,90	5,25	5,40
Le nombre d'heures de travail	85 619 562	44 133 478	44 927 568	42 276 577	41 759 830
Total des employés (temps plein et temporaires)	54 418	53 309	50 709	47 889	48 329
Total des employés (y compris les salariés en cours d'embauche)	58 163	56 927	54 000	50 011	-
ENGAGEMENT RSE DES FOURNISSEURS					
Pourcentage de nouveaux fournisseurs sélectionnés sur cette base	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %
ÉTHIQUE COMMERCIALE					
Opérations évaluées pour les risques liés à la lutte contre la corruption****	100 %	100 %	100 %	100 %	

* La tonne métrique est utilisée lorsqu'il s'agit d'une tonne.

* Ratio d'intensité des émissions de GES = émissions totales des champs d'application 1 et 2 (1 000 t CO2 e)/nombre de véhicules produits.

** Les combustibles fossiles sont principalement le gaz naturel, le GPL, le mazout, le diesel, l'essence et l'acétylène.

** Les carburants renouvelables sont principalement le biogaz, le RME, le HVO et l'éthanol. ** En 2023, 6 602 GJ d'électricité autoproduite ont été vendus.

*** 100 % des déchets sont recyclés et éliminés hors site. Les effluents ne sont pas inclus dans les calculs.

*** 9 tonnes de déchets dangereux mis en décharge sont envoyés à l'incinération sans récupération d'énergie.

**** L'augmentation du nombre d'accidents en 2023 est due à une modification du champ d'application, avec l'inclusion des unités commerciales.

**** L'évaluation globale des risques sur les entités ayant des opérations actives est réalisée tous les deux ans et est valable pour une période de deux ans. Réalisée en 2023.



PERFORMANT ET DISPONIBLE

BIODIESEL

Jusqu'à
60%
de réductions
de CO₂



VIGNETTE
CRIT'Air



B100 Exclusif



B100

Le biodiesel est un carburant diesel renouvelable liquide. Il peut être utilisé avec toutes les gammes de produits et sur un large panel de puissances. Il s'agit du biocarburant le plus approprié pour les opérations de transport lourd, longue distance et long courrier.

Le biodiesel est obtenu à partir de graines de colza, de soja ou de jatropha qui ont été transformées en esters méthyliques d'acides gras (EMAG) par une réaction chimique de transestérification. Tous ces produits présentent différentes caractéristiques en termes de qualité. La source la plus utilisée dans l'Union Européenne est le colza.

L'option Biodiesel des moteurs Scania permet leur fonctionnement avec du biodiesel B10 et B100.

LE + DE LA SOLUTION

GAMME IMPORTANTE	TRÈS FAIBLE SURCÔÛT À L'ACHAT	RÉDUCTION DE CO ₂
SIMPLE D'UTILISATION	100% RENOUVELABLE	100% FRANÇAIS
SURAMORTISSEMENT (uniquement pour le B100 Exclusif)		

SOLUTION DISPONIBLE SUR :



✓ Tracteur



✓ Porteur



✓ Autobus



✓ Autocar





SILENCIEUX ET PROPRE

GAZ / BIOGAZ



Gaz



Biogaz



VIGNETTE CRIT'AIR



Disponible sur des camions, autobus et même des cars, la propulsion au gaz naturel est peu polluante, peu bruyante et offre des performances équivalentes à celles des moteurs diesels grâce à des couples élevés. Les moteurs gaz Scania sont particulièrement adaptés à la distribution urbaine et le transport longue distance.

Les moteurs Scania peuvent être alimentés par du gaz naturel sous forme comprimée (GNC) ou liquéfiée (GNL). Ils sont entièrement compatibles avec le biogaz, issu de la méthanisation de déchets qui génère un cercle vertueux de la production à l'utilisation du carburant.

Cette solution de motorisation a fait ses preuves de longue date en France et à l'étranger notamment au Danemark, en Espagne, en Italie, aux Pays-Bas, au Royaume-Unis, en Suède...

LE + DE LA SOLUTION

CONSOMMATION MAÎTRISÉE

SURAMORTISSEMENT

DISPONIBILITÉ DU CARBURANT (STATIONS)

RÉDUCTION DE CO₂

SOLUTION DISPONIBLE SUR :



✓ Tracteur



✓ Porteur



✓ Autobus



✓ Autocar





PERFORMANT ET SIMPLE

xTL / HVO

Jusqu'à
83%
de réductions
de CO₂



VIGNETTE
CRIT'Air



Le gazole xTL est un gazole paraffinique de synthèse ou obtenu par hydrotraitement (HVO). C'est un carburant alternatif au gazole d'origine fossile. Il est produit à partir d'huiles végétales ou de graisses animales ayant subi une opération d'hydrogénation (traitement à l'hydrogène) des corps gras.

Le gazole xTL est un carburant présentant beaucoup d'avantages : toute la gamme moteur est compatible au xTL. Ses besoins en entretien sont réduits et il offre d'importantes réductions des émissions de CO₂.

Le gazole xTL a des propriétés comparables voire supérieures à celles du gazole fossile traditionnel avec lequel il est intégralement miscible. Sa facilité de stockage en simplifie l'utilisation.

LE + DE LA SOLUTION

POLYVALENCE DES ACTIVITÉS

FACILITÉ
DE STOCKAGE

SIMPLE D'UTILISATION,
IDENTIQUE AU DIESEL

RÉDUCTION DE CO₂

SOLUTION DISPONIBLE SUR :



✓ Tracteur



✓ Porteur



✓ Autobus



✓ Autocar





LA DÉCARBONATION TOTALE

ÉLECTRIQUE / BEV

Jusqu'à
90%
de réductions
de CO₂



VIGNETTE
CRIT'Air



Le camion électrique à batteries permet un fonctionnement 100 % sans émissions 100 % du temps, ce qui pourrait bien très prochainement, dans de nombreuses villes, ne pas se limiter à certaines zones.

À mesure que notre monde aspire à un futur durable, c'est un critère de plus en plus courant pour remporter de nouveaux contrats. Or les transports silencieux à zéro émission dans les villes ne sont pas seulement nécessaires pour livrer des marchandises aux magasins, mais aussi pour la collecte des déchets, la construction de nouveaux bâtiments et l'entretien des infrastructures.

Type de connecteurs : CCS2
Recharge uniquement en courant continu.

LE + DE LA SOLUTION

FAIBLES COÛTS D'EXPLOITATION

ÉMISSIONS
SONORES FAIBLES

L'ALTERNATIVE AUX ÉNERGIES
FOSSILES

RÉDUCTION DE CO₂

SURAMORTISSEMENT

SOLUTION DISPONIBLE SUR :



✓ Tracteur (BEV)



✓ Porteur

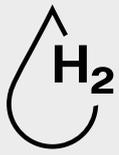


✓ Autobus



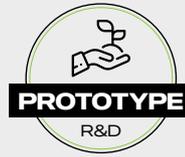
✗ Autocar





LES TECHNOLOGIES DE DEMAIN

HYDROGÈNE



VIGNETTE CRIT'Air



Des études intensives sont menées sur l'électrification des poids lourds, autocars et autobus de demain. Scania s'associe aux experts dans ce domaine tel que Siemens pour l'alimentation des poids lourds par des lignes électriques aériennes et Bombardier pour la recharge par induction à partir du sol, ou encore Northvolt.

Scania a également participé à un projet européen de développement d'un concept d'autobus à pile à combustible.

LA TECHNOLOGIE ZÉRO-ÉMISSION

Un atout majeur de la solution hydrogène est qu'il s'agit d'une technologie zéro-émissions ; la seule émission produite par le véhicule est de l'eau. Ceci est dû au fait que l'hydrogène est produit de manière renouvelable.

Un autre facteur important de ces véhicules à pile à combustible, qui est une des raisons de l'attention croissante qu'ils suscitent, est qu'ils nécessitent une infrastructure et un mode de rechargement proches de ce que nous connaissons actuellement.

Une fois viable, l'hydrogène sera également une alternative intéressante et raisonnablement rentable à très long terme.

LE + DE LA SOLUTION

IMPORTANTES RÉDUCTIONS DE CARBURANT (DE 20 À 25 %)

ÉMISSIONS SONORES FAIBLES

UNE ALTERNATIVE PROMETTEUSE AUX ÉNERGIES FOSSILES

RÉDUCTION DE CO₂



SOLUTIONS ALTERNATIVES : UNE GAMME COMPLÈTE



Récapitulatif
Camion

		BIODIESEL	GAZ BIOGAZ	xTL HVO	ÉLECTRIQUE** BEV
					100 % ÉLECTRIQUE
CABINES / MOTEURS	L	250 ch 280 ch 320 ch 360 ch	280 ch 340 ch	Toutes les configurations	210 kW 240 kW 270 kW 300 kW 330 kW 360 kW 400 kW 416 kWh 624 kWh
	P	250 ch 280 ch 320 ch 360 ch 460 ch 500 ch	280 ch 340 ch 410 ch		210 kW 240 kW 270 kW 300 kW 330 kW 360 kW 400 kW 416 kWh 624 kWh
	G	320 ch 360 ch 460 ch 500 ch	280 ch 340 ch 410 ch 420 ch 460 ch		210 kW 240 kW 270 kW 300 kW 330 kW 360 kW 400 kW 416 kWh 624 kWh
	R	320 ch 360 ch 460 ch 500 ch 590 ch	410 ch 420 ch 460 ch		400 kW 450 kW 416 kWh 624 kWh
	S	460 ch 500 ch 590 ch	420 ch 460 ch		✓
CONFIGURATIONS ESSIEUX	TRACTEUR	4x2	✓	✓	✓
		4x4	✓		
		6x2	✓	✓	✓
		6x2/2	✓		
		6x2/4	✓		
		6x4	✓		✓
	6x6	✓			
	PORTEUR	4x2	✓	✓	✓
		4x4	✓		
		6x2	✓	✓	✓
		6x2/2	✓		
		6x2/4	✓		
		6x2*4	✓	✓	✓
		6x4	✓	✓	✓
		6x6	✓		
		8x2	✓		
		8x2/4	✓		
		8x2*6	✓		
		8x2/*6	✓	✓	
		8x4	✓		
8x4*4		✓	✓		
10x4*6	✓				

* Valeur de gain de CO₂ données du puits à la roue.
** Électricité verte produite à partir de sources d'énergies renouvelables.



NOTES

A series of horizontal dashed lines spanning the width of the page, providing a template for writing notes.



NOTES

A series of horizontal dashed lines spanning the width of the page, providing a template for writing notes.



NOTES

A series of horizontal dashed lines spanning the width of the page, providing a template for writing notes.



Avec Ecofolio
tous les papiers
se recyclent.

Scania poursuit une politique active de développement et d'amélioration de ses produits et services. C'est pourquoi Scania France se réserve le droit de modifier ses produits, ses services et leurs spécifications sans avertissement préalable. Documents et photos non contractuels.