

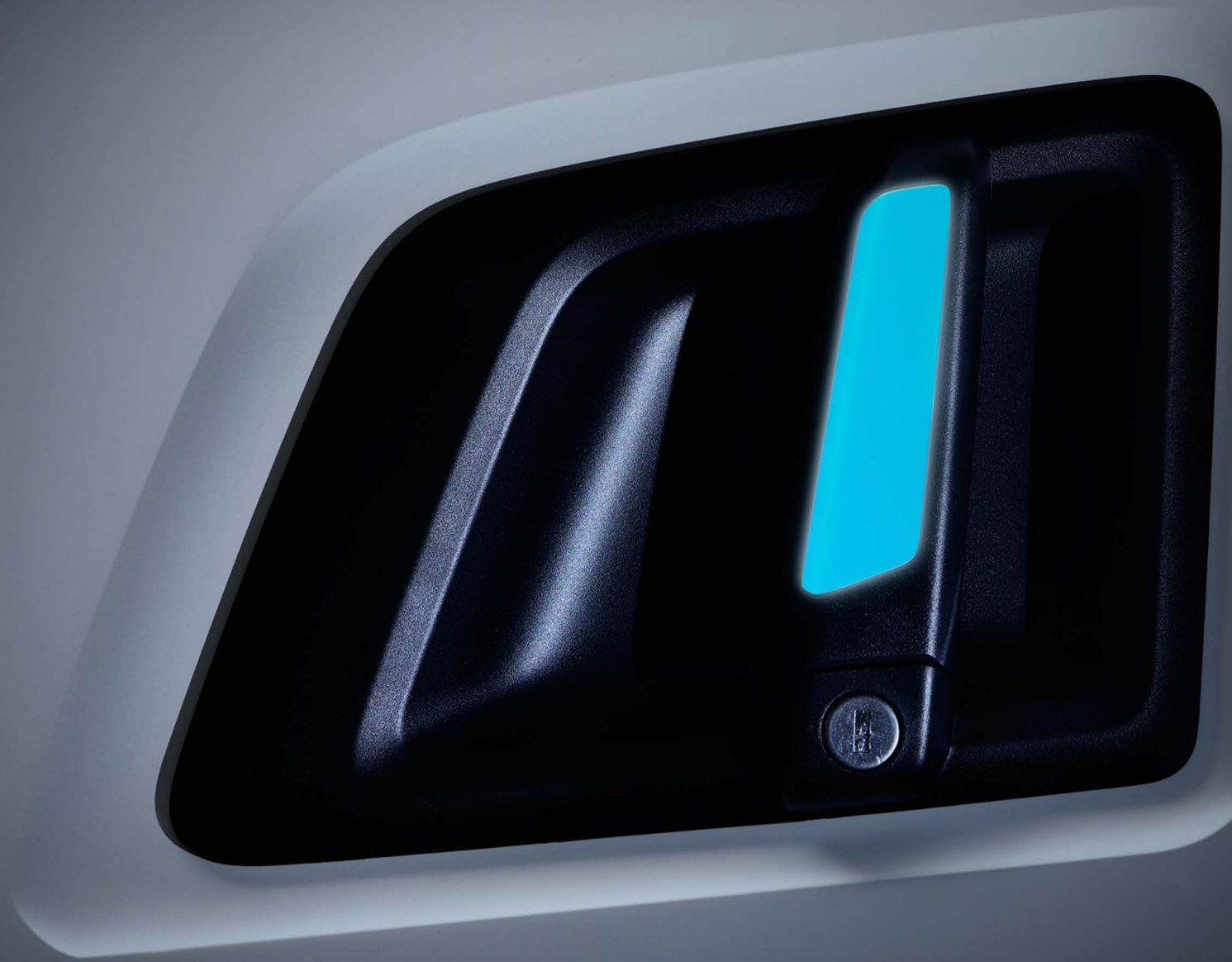


VÉHICULES ÉLECTRIQUES

DURABLES GRÂCE À L'ÉLECTRIFICATION



SCANIA



SOMMAIRE

Prenez en charge votre flotte	4
Hybride rechargeable_PHEV	6
100 % électrique - BEV (Régional, 6 batteries)	8
100 % électrique - BEV (Urbain, 5 batteries)	10
100 % électrique - BEV (Urbain, 9 batteries)	12
Bornes de recharge	14
Batteries	16
Avantages	18
Services	19
FAQ	20

PRENEZ EN CHARGE VOTRE FLOTTE

Le camion électrique à batteries permet un fonctionnement 100% sans émissions 100% du temps.

Les transports silencieux à zéro émissions dans les villes ne sont pas seulement nécessaires pour livrer des marchandises aux magasins, mais aussi pour la collecte des déchets, la construction de nouveaux bâtiments et l'entretien des infrastructures.

Ajoutez à cela nos services connectés et vous profitez aussi d'une commutation entièrement automatisée entre le moteur à combustion et le système électrique en fonction des zones géographiques et des horaires.



Scania Zone : l'outil de gestion géographique et dynamique. Scania propose depuis 2018 un service de géolocalisation qui permet de d'adapter en temps réel le paramétrage des véhicules lorsqu'ils entrent dans une zone prédéfinie, comme par exemple les Zones à faibles émissions mobilité (ZFEm) qui émergent dans les métropoles françaises.



En savoir plus



HYBRIDE RECHARGEABLE

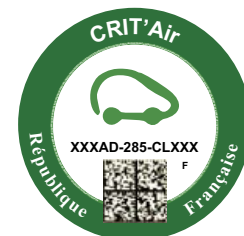
PHEV



INFORMATIONS TECHNIQUES

Empattements	de 4350 à 6350 mm	
Configurations essieux (porteurs uniquement)	B4x2	
	B6x2	
	B6x2*4	
PTAC majoré jusqu'à	1 tonne	
Cabines	CL - CP - CG - CR	
Moteurs thermiques (compatibles B100* ou xTL/HVO)	Moteurs 7 Litres : 220, 250* et 280* ch	
	Moteurs 9 Litres : 280, 320* et 360* ch	
Moteur électrique	230 kW (310 ch) _ 2150 Nm	
Capacité de batteries	90 kWh (capacité utile 45 kWh)	
Autonomie (à titre indicatif)	jusqu'à 60 km	
Type de connecteur	CCS2	
Temps de recharge (uniquement en courant continu)	LENTE	2,5 heures
	RAPIDE	0,5 heure
Puissance borne de recharge	LENTE	22 kW
	RAPIDE	95 kW





INFORMATIONS TECHNIQUES

Empattements	Tracteur : 4150 mm	
	Porteur : 4550 mm et 4750 mm	
Configurations essieux (tracteurs et porteurs)	A4X2	
	B6x2*4	
PTAC majoré jusqu'à	2 tonnes	
Cabines	CR20	
	CS20	
Moteur électrique	400 kW (540 ch) _ 2 800 Nm 450 kW (610 ch) _ 3 500 Nm	
Capacité de batteries	624 kWh (468 kWh utile)	
Autonomie (à titre indicatif)	jusqu'à 350 km	
Type de connecteur	CCS2	
Temps de recharge (uniquement en courant continu)	LENTE	11 heures
	RAPIDE	1,25 heures
Puissance borne de recharge	LENTE	40 kW
	RAPIDE	375 kW

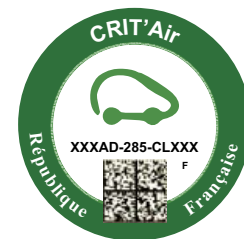


PROFITEZ DES AIDES FINANCIÈRES DE L'ÉTAT

L'état peut contribuer au financement de vos véhicules à batteries BEV : à hauteur de **65 %** de l'écart de coût d'acquisition entre le véhicule électrique et son équivalent diesel.

- Suramortissement : 140 %
- Bonus écologique : 50 000 € par véhicule
- Appel À Projets (AAP) : 100 000 € pour les porteurs et 150 000 € pour les tracteurs.





INFORMATIONS TECHNIQUES

Empattements	de 3950 à 5750 mm	
Configurations essieux (porteurs uniquement)	B4x2	
	B6x2	
	B6x2*4	
PTAC majoré jusqu'à	2 tonnes	
Cabines	CL	
	CP	
Moteur électrique	230 kW (310 ch) _ 2 200 Nm	
Capacité de batteries	165 kWh (capacité utile 120 kWh)	
Autonomie (à titre indicatif)	jusqu'à 130 km	
Type de connecteur	CCS2	
Temps de recharge (uniquement en courant continu)	LENTE	5,5 heures
	RAPIDE	1 heure
Puissance borne de recharge	LENTE	22 kW
	RAPIDE	130 kW



PROFITEZ DES AIDES FINANCIÈRES DE L'ÉTAT

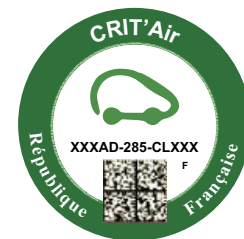
L'état peut contribuer au financement de vos véhicules à batteries BEV : à hauteur de **65 %** de l'écart de coût d'acquisition entre le véhicule électrique et son équivalent diesel.

Suramortissement : 140 %

Bonus écologique : 50 000 € par véhicule

Appel À Projets (AAP) : 100 000 € pour les porteurs





INFORMATIONS TECHNIQUES

Empattements	de 4350 à 5750mm	
Configurations essieux (porteurs uniquement)	B4x2	
	B6x2	
	B6x2*4	
PTAC majoré jusqu'à	2 tonnes	
Cabines	CL	
	CP	
Moteur électrique	230 kW (310 ch) _ 2 200 Nm	
Capacité de batteries	300 kWh (capacité utile 220 kWh)	
Autonomie (à titre indicatif)	jusqu'à 250 km	
Type de connecteur	CCS2	
Temps de recharge (uniquement en courant continu)	LENTE	10 heures
	RAPIDE	1,5 heures
Puissance borne de recharge	LENTE	22 kW
	RAPIDE	130 kW



PROFITEZ DES AIDES FINANCIÈRES DE L'ÉTAT

L'état peut contribuer au financement de vos véhicules à batteries BEV : à hauteur de **65 %** de l'écart de coût d'acquisition entre le véhicule électrique et son équivalent diesel.

Suramortissement : 140 %

Bonus écologique : 50 000 € par véhicule

Appel À Projets (AAP) : 100 000 € pour les porteurs





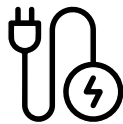
Borne 130 kW (DC)



Borne 22 kW



BORNES DE RECHARGES



CHARGEMENT
EN COURANT
CONTINU (DC)



BORNE
DE RECHARGE
INDISPENSABLE



CONNECTEUR
CCS TYPE 2



Partenariat Scania Engie

Scania et ENGIE, unissent leurs forces pour offrir aux transporteurs une solution d'e-mobilité personnalisée et complète.



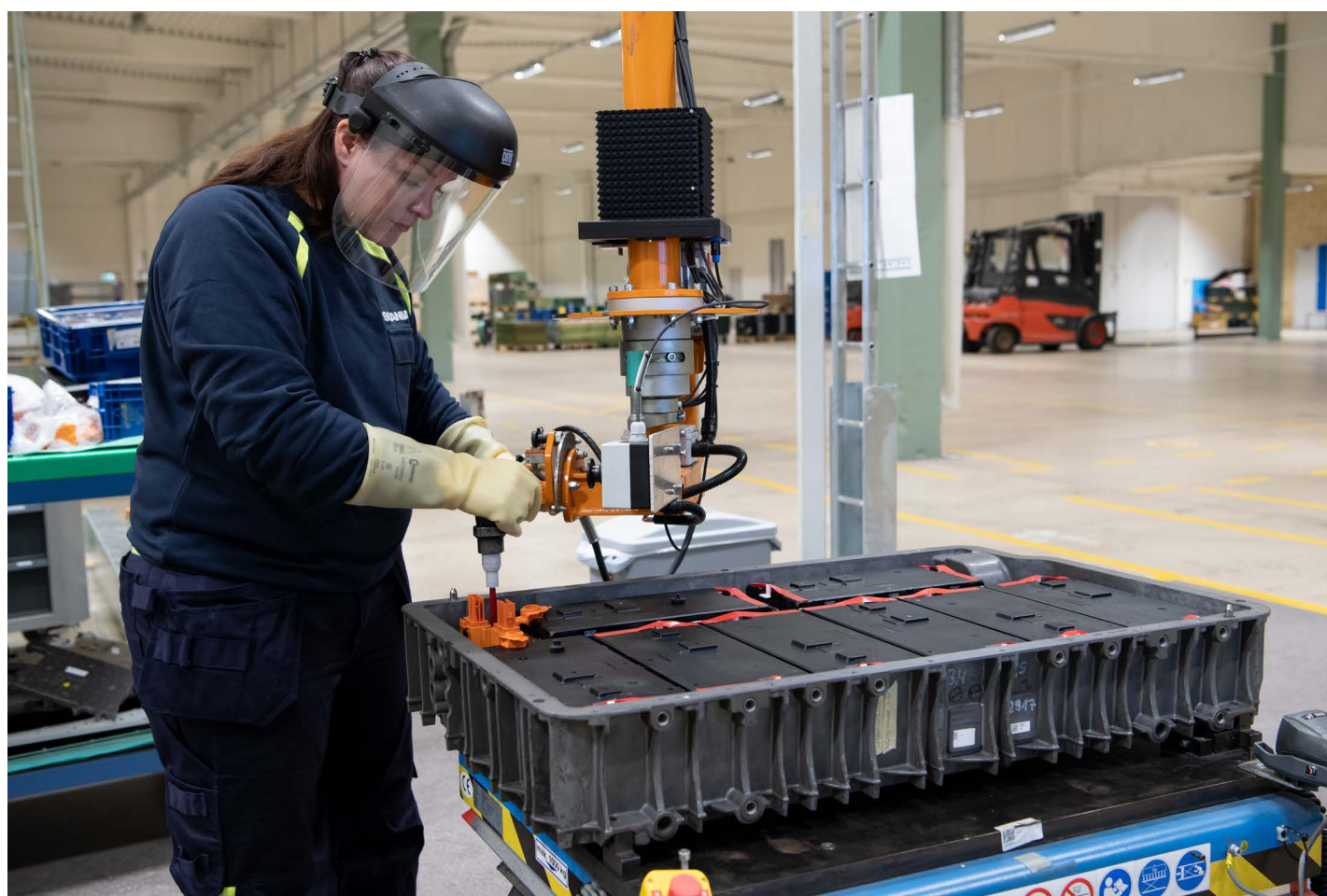
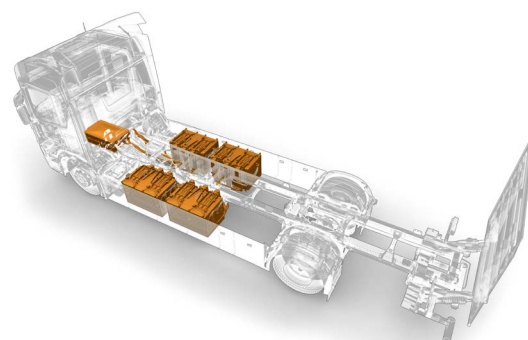
POUR PLUS D'INFORMATIONS :

www.scania.fr/electrification
#scaniaelectriques

BATTERIES

Les batteries de nos camions électriques sont de la dernière génération.
La technologie utilisée est Lithium Ion
Chimie de la batterie NMC (Nickel, Manganèse, Cobalt)

Grâce à cette gamme de camions électriques, vous avez le choix entre 5, 6 ou 9 batteries en fonction de votre activité.





Scania investit dans une usine d'assemblage de batteries

Qu'est-ce que le SOC (State of charge) ?

Le SOC est destiné à protéger et allonger la durée de vie de vos batteries pour éviter une usure prématurée.

FENÊTRE UTILISATION - SOC

	CAPACITÉS BRUTES	CAPACITÉS UTILES	
PHEV	90 kWh	45 kWh	50%
BEV 5 BATTERIES	165 kWh	87 kWh	53%
	165 kWh	120 kWh	73%
BEV 6 BATTERIES	624 kWh	468 kWh	75%
BEV 9 BATTERIES	300 kWh	160 kWh	53%
	300 kWh	220 kWh	73%

FAQ

NOS BATTERIES

Volkswagen Group France (VGF) a signé en 2013 un partenariat avec la société SNAM qui recycle ses batteries issues de véhicules électriques et hybrides.

Toutes les batteries électriques du Groupe sont recyclées par cette société française qui assure la collecte chez nos distributeurs et qui dispose de deux sites de traitement en France en Isère et dans l'Aveyron.

Notre partenaire est aujourd'hui le leader européen de la collecte et du retraitement de batterie électrique et est agrémenté par les autorités pour gérer l'accroissement des volumes de batteries dans les prochaines années.



Les batteries des véhicules électriques et hybrides commercialisées par VGF sont-elles recyclées ?

VGF a développé une filière de collecte et de recyclage des batteries électriques et hybrides qui équipent les véhicules du Groupe. Le Groupe Volkswagen a signé un accord avec la société SNAM toujours en vigueur depuis le mois d'octobre 2013 pour que les batteries soient collectées et recyclées.

Les batteries sont-elles exportées pour éviter un recyclage conforme aux standards européens ?

100% des batteries en fin de vie qui arrivent dans les réseaux de VGF sont gérées par le partenaire de VGF, la société SNAM qui est une entreprise basée en France, dans l'Aveyron et dans l'Isère. Les procédés de recyclage répondent aux normes environnementales européennes et françaises. Cette gestion est en conformité avec la stratégie environnementale du Groupe.

Les batteries sont-elles recyclables à 100 % ?

Un recyclage à 100% n'est pas envisageable pour des raisons techniques. La réglementation européenne impose une « efficacité recyclage » de 50% pour ce type de batteries. Les procédés de traitement de notre partenaire, SNAM, permettent de dépasser ces objectifs car la performance obtenue est supérieure à 70%. VGF et SNAM travaillent ensemble afin d'améliorer de manière continue les procédés pour une meilleure efficacité de recyclage.

Que deviennent les batteries après leur recyclage ?

Les différentes matières sont récupérées, transformées afin d'obtenir des matières premières dites « secondaires » car issues du recyclage. On retrouve des métaux comme de l'aluminium, du cuivre, du fer, du cobalt et d'autres fractions comme le plastique. Ces matières sont ensuite réinjectées dans l'économie afin de fabriquer de nouvelles pièces. Cette filière est un exemple d'application concrète de l'économie circulaire.

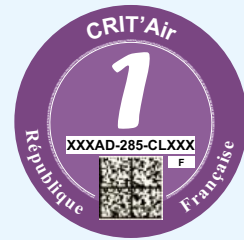
Est-ce que vous serez capable de gérer l'afflux massif de batteries électriques dans les prochaines années ?

L'accroissement des volumes de batteries et les efforts de recherche et développement permettent d'améliorer constamment le traitement des batteries électriques. La société SNAM collecte dès à présent 6 000 tonnes de batteries par an et projette d'en traiter 20 000 tonnes à l'horizon 2020.

LES AVANTAGES

PHEV

- Zéro émissions
- Réduction du niveau sonore
- Conserve la modularité SCANIA
- Réduction de CO₂
- Majoration PTAC jusqu'à 1 tonne
- Véhicule polyvalent
- Possibilité de fonctionner avec du B100 ou xTL / HVO
- Gain de consommation carburant jusqu'à 40 % selon utilisation



BEV

- Zéro émissions
- Réduction du niveau sonore
- Conserve la modularité SCANIA
- Majoration du PTAC jusque 2 tonnes
- Suramortissement possible + 140 % jusqu'au 31/12/2030
- Aides gouvernementales possibles sur l'achat / location de véhicules et de bornes de recharge
- Aides locales pour l'achat de bornes de recharge



FINANCEMENT & ASSURANCES

LES SERVICES







Avec Ecofolio
tous les papiers
se recyclent.

Scania poursuit une politique active de développement et d'amélioration de ses produits et services. C'est pourquoi Scania France se réserve le droit de modifier ses produits, ses services et leurs spécifications sans avertissement préalable. Documents et photos non contractuels.