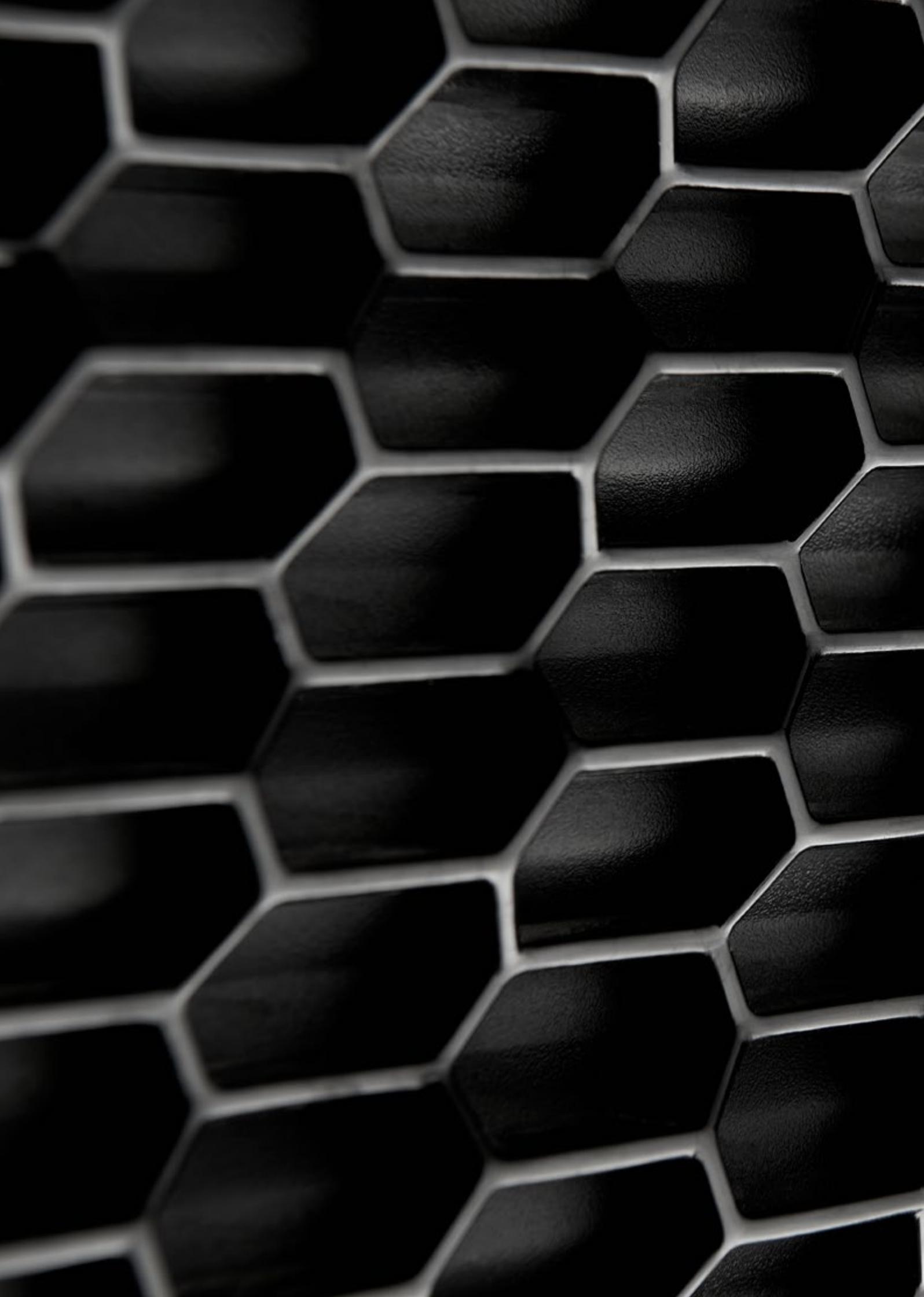


ENVIRONNEMENT



SOLUTIONS ALTERNATIVES : ICI ET MAINTENANT

SCANIA



SOMMAIRE

Un groupe mondial solidement implanté en France	6
Responsabilité sociale et environnementale	8
Scania, pionnier du transport durable	9
De la production au recyclage... ..	10
Méthodes de recyclage des châssis	11
Aides à l'investissement	12
Mesures des performances environnementales	13
Biodiesel	14
Gaz / Biogaz	16
Bioéthanol	18
xTL	20
Hybride	22
Électricité et hydrogène	24

TRANSPORT DURABLE

PRENEZ LE CO₂NTRÔLE



BIODIESEL



GAZ



BIOÉTHANOL



xTL



HYBRIDE





UN GROUPE MONDIAL SOLIDEMENT IMPLANTÉ EN FRANCE

Scania compte parmi les principaux constructeurs mondiaux de camions, autobus, autocars, moteurs industriels et marins.

Réunissant quelque 52 100 employés répartis dans une centaine de pays, son réseau de vente et de services est au plus près des activités et besoins de ses clients, où qu'ils soient.





Les activités de recherche et le développement sont principalement concentrés en Suède, avec des pôles au Brésil et en Inde. La production est réalisée en Europe et en Amérique latine et en Asie.

Scania fait partie de TRATON GROUP. Au sein de cette organisation financière, les marques Scania, MAN et Volkswagen Caminhões et Ônibus collaborent étroitement dans le but de hisser le TRATON GROUP et ses marques au rang de champion mondial.

En France, Scania est représentée par Scania France et Scania Finance France pour la distribution et Scania Production Angers pour la production.

Filiale du groupe créée en 1977, Scania France a pour principale activité la commercialisation et la maintenance de poids lourds, de cars, de bus, de moteurs industriels et marins. Grâce à un réseau doté de cent points de vente et de service, Scania France est présent sur la totalité du territoire Français.

Scania Finance France est une société agréée Banque de France qui propose une gamme complète de financements, d'assurances et de services adaptée aux besoins de chaque client.

Scania est aussi, depuis 1992, un constructeur français grâce à son site de production d'Angers (49) qui assemble des poids lourds majoritairement destinés au marché européen.

Scania emploie en France 2 000 salariés dans les activités de commercialisation et de maintenance des véhicules et 750 salariés dans les activités de production.

RESPONSABILITÉ SOCIALE ET ENVIRONNEMENTALE

Scania met tout en oeuvre pour introduire dans sa chaîne de valeurs les meilleures pratiques de travail, techniques de conduite et la commercialisation de produit utilisant des carburants alternatifs. La société collabore avec des clients, des fournisseurs, des chercheurs et les pouvoirs publics pour développer des véhicules et des services de transport public plus intelligents et connectés. Ceux-ci constitueront la véritable épine dorsale des systèmes de transport durable de demain.



SCANIA, PIONNIER DU TRANSPORT DURABLE

Scania milite pour la production de biocarburants qui soient respectueux de l'individu, de l'environnement et des territoires.

Scania se positionne comme le leader du transport durable, avec une vision : en matière d'alternative au gasoil, il n'y a pas de solution universelle mais plusieurs pour lesquelles les carburants doivent être produits dans le respect des individus, de l'environnement, et des territoires. Et chacune correspond à un besoin spécifique.

Scania détient une longue expérience d'utilisation dans ses moteurs à carburants alternatifs. En 1929, Scania proposait déjà à ses clients un camion propulsé par un moteur au gaz. Par ailleurs, ce sont aujourd'hui plus de

800 autobus Scania au bioéthanol qui circulent à travers le monde.

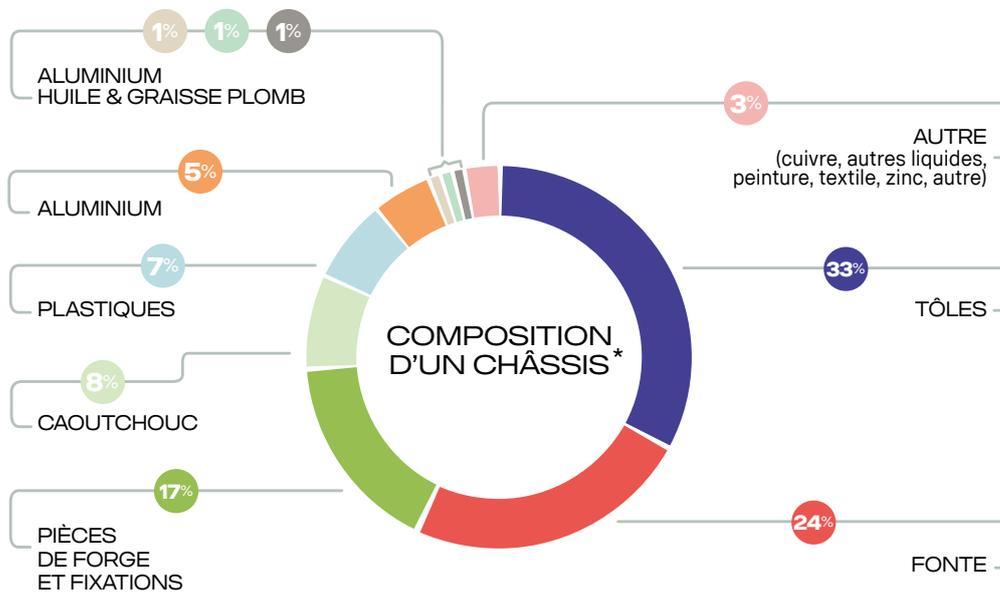
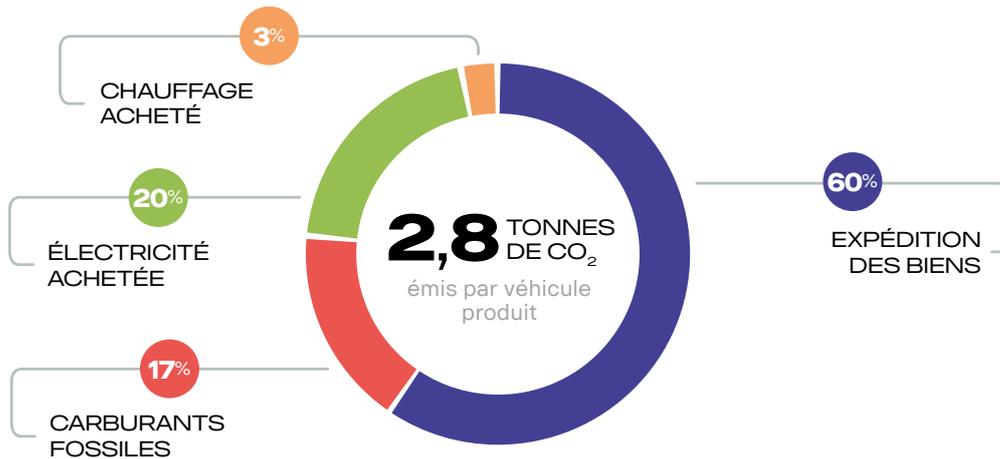
Le département R&D de Scania s'attache à réduire l'impact climatique et environnemental des systèmes de transport. Il propose aujourd'hui des solutions directement disponibles comme le biodiesel, le gazole xTL, le bioéthanol, les solutions hybrides, et travaille aussi sur des solutions d'avenir comme l'électricité et l'hydrogène.

Scania propose ici et maintenant, un portefeuille de solutions alternatives éprouvées qui s'inscrivent parfaitement dans le cadre du débat sur la loi de transition énergétique pour la croissance verte.



DE LA PRODUCTION AU RECYCLAGE...

PRODUCTION



*Calculs basés sur un tracteur LA4x2.

RESSOURCES UTILISÉES PAR VÉHICULE



MÉTHODES DE RECYCLAGE DES CHÂSSIS

RECYCLAGE



MÉTAUX	Recyclage des matériaux
MATIÈRES PLASTIQUES	Recyclage, récupération de l'énergie
BATTERIES	Recyclage des matériaux
CAOUTCHOUC (PNEUS)	Rechapage, recyclage des matériaux, récupération de l'énergie
PRODUITS CHIMIQUES / HUILES	Si possible réutilisation de la matière. Recyclage des matériaux ou destruction par une entreprise agréée
CARBURANT ET FILTRE À HUILE	Recyclage des matériaux ou destruction par une entreprise agréée
VERRE	Recyclage des matériaux
PEINTURE	Aucune méthode connue. Récupération de l'énergie
ÉLECTRONIQUE	Recyclage des matériaux
TEXTILE	Récupération de l'énergie

AIDES À L'INVESTISSEMENT

S'il n'existe pas de dispositif d'aides dans votre région, il existe des accompagnements spécifiques, n'hésitez pas à vous renseigner localement.

Déduction possible de 40% de la valeur d'origine des biens pour les solutions suivantes :

- Gaz
- ED95



ARTICLE 39 DECIES D

Créé par LOI n°2018-1317 du 28 décembre 2018 - art. 25

Les entreprises soumises à l'impôt sur les sociétés ou à l'impôt sur le revenu selon un régime réel d'imposition peuvent déduire de leur résultat imposable **une somme égale à 40 % de la valeur d'origine des biens**, hors frais financiers, affectés à leur activité et qu'elles acquièrent à compter du 1er janvier 2019 et jusqu'au 31 décembre 2022, lorsqu'ils relèvent des catégories de véhicules dont le poids total autorisé en charge est supérieur ou égal à 3,5 tonnes qui utilisent exclusivement comme énergie **le gaz naturel** et **le biométhane carburant**, ou **le carburant ED95** composé d'un minimum de 90,0 % d'alcool éthylique d'origine agricole.

Source : Legifrance.gouv.fr



MESURES DES PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES

	2018	2017	2016	2015
Nombre de véhicules produits	101 375	95 781	83 940	79 346
CONSOMMATION DIRECTE DE L'ÉNERGIE				
Combustibles fossiles (GWh test moteur inclus)	145,589	144,9	140	146
Électricité achetée (GWh)	463,35	459,937	428	418
Chauffage acheté (GWh)	91,071	86,836	92	75
Par véhicule (MWh)	6,91	7,16	7,86	8,05
Total (GWh)	700,01	691,673	660	639
ÉMISSIONS DE CO₂				
Carburants fossiles (milliers de tonnes)	33,729	34,85	34	35
Électricité achetée (milliers de tonnes)	9,081	8,75	22	41
Chauffage acheté (milliers de tonnes)	4,238	4,233	3,87	5,3
ÉMISSIONS AUTRES PARTICULES				
NOx (test moteur) (tonnes)	42,4	46,4	43	47
Composés organiques volatiles (COV) (tonnes)	416,8	314	241	238
Composés organiques volatiles (COV) (kg/véhicule)	4,1	3,3	2,9	3,0
RECYCLAGE DES PRODUITS RÉSIDUELS ET DES DÉCHETS				
Recyclage des matériaux (tonnes)	82 000	73 950	67 450	60 600
Récupération de l'énergie (tonnes)	16 500	16 800	17 350	17 100
Par véhicule (tonnes)	0,97	0,95	1,01	0,97
Total (tonnes)	98 500	90 750	84 800	77 700
ENVOYÉ EN CENTRE DE RECYCLAGE				
Centre de recyclage (tonnes)	6 900	6 150	6 476	8 650
Par véhicule (tonnes)	0,07	0,06	0,077	0,11



PERFORMANT ET DISPONIBLE

BIODIESEL

Jusqu'à
-66%
de réductions
de CO₂

VIGNETTE CRIT'Air



Le biodiesel est un carburant diesel renouvelable liquide produit à partir d'huile végétale estérifiée. Il peut être utilisé avec toutes les gammes de produits et sur un large panel de puissances. Il s'agit du biocarburant le plus approprié pour les opérations de transport lourd, longue distance et long courrier.

Le biodiesel est obtenu à partir de graines de colza, de soja ou de jatropha et d'huiles de cuisson usagées qui ont été transformées en esters méthyliques d'acides gras (EMAG) par une réaction chimique de transestérification. Tous ces produits présentent différentes caractéristiques en termes de qualité. La source la plus utilisée dans l'Union Européenne est le colza.

L'option Biodiesel des moteurs Scania permet leur fonctionnement avec du biodiesel compris entre B0 et B100.

LE + DE LA SOLUTION

GAMME IMPORTANTE	TRÈS FAIBLE SURCÔÛT À L'ACHAT	RÉDUCTION DE CO ₂ JUSQU'À 85%
SIMPLE D'UTILISATION	100% RENOUVELABLE	100% FRANÇAIS

SOLUTION DISPONIBLE SUR :



Tracteur



Porteur



Autobus



Autocar





SILENCIEUX ET PROPRE

GAZ / BIOGAZ



Gaz



Biogaz

VIGNETTE
CRIT'AIR



Disponible sur des camions, autobus et même des cars, la propulsion au gaz naturel est peu polluante, peu bruyante et offre des performances équivalentes à celles des moteurs diesels grâce à des couples élevés. Les moteurs gaz Scania sont particulièrement adaptés à la distribution urbaine et le transport longue distance.

Les moteurs Scania peuvent être alimentés par du gaz naturel sous forme comprimée (GNC) ou liquéfiée (GNL). Ils sont entièrement compatibles avec le biogaz, issu de la méthanisation de déchets qui génère un cercle vertueux de la production à l'utilisation du carburant.

Cette solution de motorisation a fait ses preuves de longue date en France et à l'étranger notamment au Danemark, en Espagne, en Italie, aux Pays-Bas, au Royaume-Unis, en Suède...

LE + DE LA SOLUTION

CONSOMMATION MAÎTRISÉE

AIDE AU
SURAMORTISSEMENT

DISPONIBILITÉ DU
CARBURANT (STATIONS)

RÉDUCTION CO₂ JUSQU'À 90%

SOLUTION DISPONIBLE SUR :



Tracteur



Porteur



Autobus



Autocar





RENTABLE ET DURABLE

BIOÉTHANOL

Jusqu'à
-90%
de réductions
de CO₂

VIGNETTE CRIT'Air



Biocarburant le plus largement utilisé dans le monde dans le secteur du transport, le bioéthanol est produit à grande échelle et de manière durable.

Ce carburant alternatif peut être produit à partir de nombreuses matières premières telles que le sucre de canne, la betterave ou la cellulose. Il est aussi de plus en plus couramment obtenu, pour son cycle vertueux, à partir du retraitement des résidus (marcs de raisin, mélasse, déchets fermentescibles...), et est composé à 95 % d'alcool pur. Il est recommandé pour le transport urbain et régional.

Traçabilité : la Directive 2009/28 CE de l'Union Européenne oblige les producteurs à indiquer sur les bons de livraison, factures, contrats, l'origine de la matière, l'origine pays et la valeur de GES (gaz à effet de serre) du puits au lieu de livraison du carburant. Sa production doit satisfaire aux critères de durabilité.

LE + DE LA SOLUTION

NOMBREUSES CONFIGURATIONS	AIDE AU SURAMORTISSEMENT	FAIBLE SURCOÛT À L'ACHAT
RÉDUCTION CO2 JUSQU'À 90%	SIMPLE D'UTILISATION	CARBURANT LOCAL ET DURABLE

SOLUTION DISPONIBLE SUR :



Tracteur



Porteur



Autobus



Autocar





PERFORMANT ET SIMPLE

xTL

Jusqu'à
-90%
de réductions
de CO₂

VIGNETTE
CRIT'Air



Le gazole xTL est un gazole paraffinique de synthèse ou obtenu par hydrotraitement (HVO). C'est un carburant alternatif au gazole d'origine fossile. Il est produit à partir d'huiles végétales ou de graisses animales ayant subi une opération d'hydrogénation (traitement à l'hydrogène) des corps gras.

Le gazole xTL est un carburant présentant beaucoup d'avantages : toute la gamme moteur est compatible au xTL. Ses besoins en entretien sont réduits et il offre d'importantes réductions des émissions de CO₂.

Le gazole xTL a des propriétés comparables voire supérieures à celles du gazole fossile traditionnel avec lequel il est intégralement miscible. Sa facilité de stockage en simplifie l'utilisation.

LE + DE LA SOLUTION

DISPONIBLE SUR
TOUTES LES
MOTORISATIONS
DIESEL SCANIA

FACILITÉ
DE STOCKAGE

SIMPLE D'UTILISATION,
IDENTIQUE AU DIESEL

SOLUTION DISPONIBLE SUR :



Tracteur



Porteur



Autobus



Autocar





VERS LA NEUTRALITÉ CARBONE

HYBRIDE HEV/PHEV



Un véhicule hybride fonctionne à l'électricité combinée à un biocarburant. Cette solution réduit considérablement la consommation de carburant et donc les émissions polluantes. Réduction des émissions de CO₂ jusqu'à 90 % par rapport au gazole standard.

VIGNETTE CRIT'Air



PHEV

(Plugging Hybrid Electric Vehicle)



HEV

(Hybrid Electric Vehicle)

Scania accomplit encore un nouveau pas majeur vers des solutions de transport neutres en carbone en offrant une solution d'hybridation sur ses camions et autobus. Ce système hybride est également compatible avec la majorité des biocarburants.

Le véhicule hybride est idéal pour un service de transport de voyageurs en zones urbaines et suburbaines.

Scania collabore étroitement avec un certain nombre de leaders en technologies des batteries, afin de développer la technologie hybride également dans le transport de marchandises.

LE + DE LA SOLUTION

UTILISE LA TECHNOLOGIE "SCR ONLY"

100% COMPATIBLE AVEC LE BIODIESEL ET LE XTL

IMPORTANTES RÉDUCTIONS DE CARBURANT (DE 20 À 25 %)

RÉDUCTION CO₂ JUSQU'À 90%

SOLUTION DISPONIBLE SUR :



Tracteur



Porteur



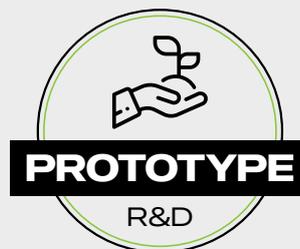
Autobus



Autocar



ÉLECTRICITÉ ET HYDROGÈNE



VIGNETTE CRIT'Air



Des études intensives sont menées sur l'électrification des poids lourds, autocars et autobus de demain. Scania s'associe aux experts dans ce domaine tel que Siemens pour l'alimentation des poids lourds par des lignes électriques aériennes et Bombardier pour la recharge par induction à partir du sol, ou encore Northvolt.

Scania a également participé à un projet européen de développement d'un concept d'autobus à pile à combustible.

LA TECHNOLOGIE ZÉRO-ÉMISSIONS

Un atout majeur de la solution hydrogène est qu'il s'agit d'une technologie zéro-émissions ; la seule émission produite par le véhicule est de l'eau. Ceci est dû au fait que l'hydrogène est produit de manière renouvelable.

Un autre facteur important de ces véhicules à pile à combustible, qui est une des raisons de l'attention croissante qu'ils suscitent, est qu'ils nécessitent une infrastructure et un mode de rechargement proches de ce que nous connaissons actuellement.

Une fois viable, l'hydrogène sera également une alternative intéressante et raisonnablement rentable à très long terme.

LE + DE LA SOLUTION

IMPORTANTES RÉDUCTIONS DE CARBURANT (DE 20 À 25 %)

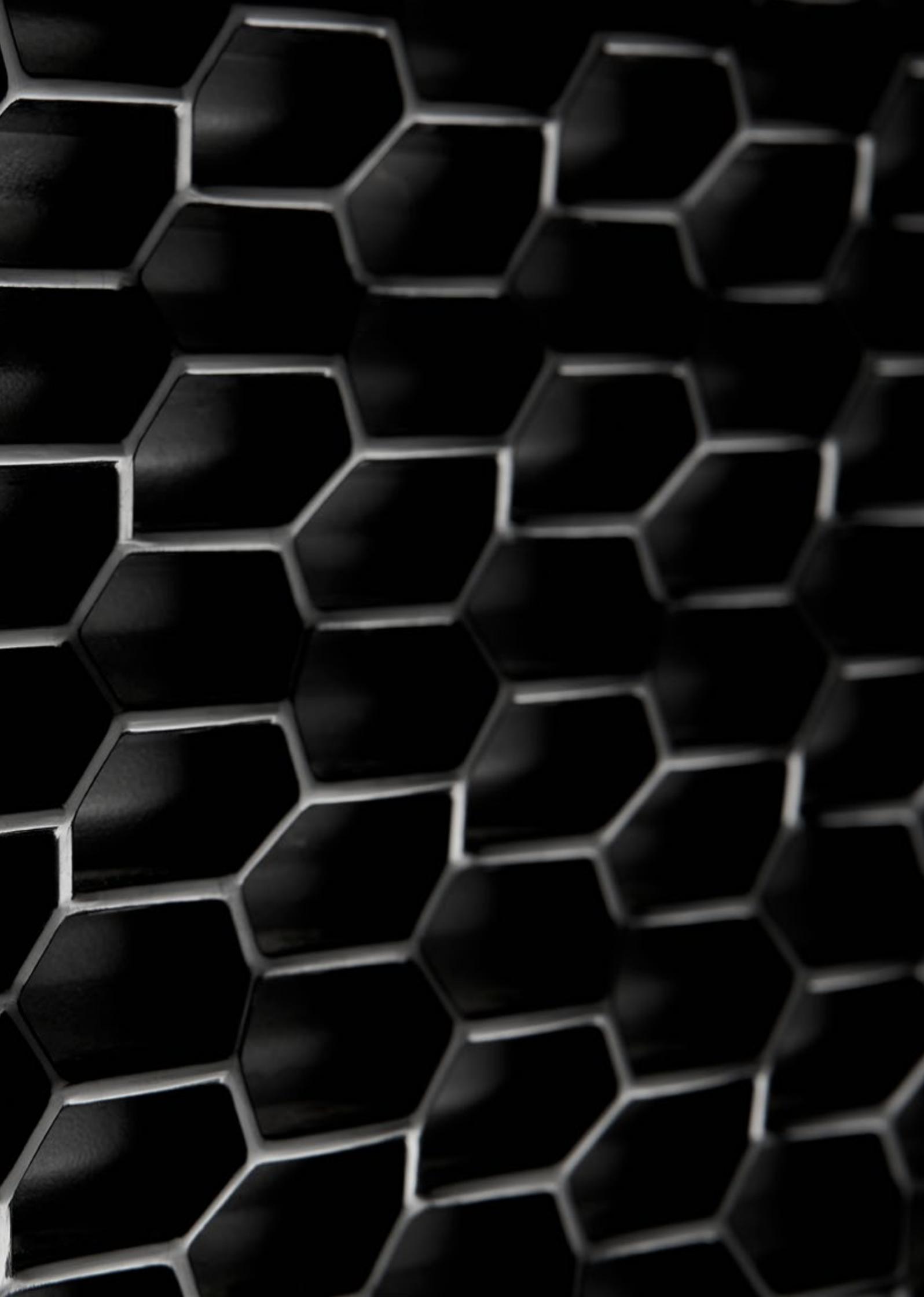
ÉMISSIONS SONORES FAIBLES

UNE ALTERNATIVE PROMETTEUSE AUX ÉNERGIES FOSSILES



SOLUTIONS ALTERNATIVES : **UNE GAMME COMPLÈTE**

		BIODIESEL	GAZ / BIOGAZ	BIOÉTHANOL	XTL	HYBRIDE
CABINES / MOTEURS	L	320ch 360ch	280ch 340ch	-	Toutes les configurations	280ch 320ch 360ch
	P	320ch 360ch 410ch 450ch	280ch 340ch	280ch 410ch		280ch 320ch 360ch
	G	320ch 360ch 410ch 450ch	280ch 340ch 410ch			280ch 320ch 360ch
	R	320 ch 360ch 410ch 450ch 580ch	410ch			-
	S	410ch 450ch 580ch	-			-
CONFIGURATIONS ESSIEUX	TRACTEUR					
	4x2	✓	✓	✓		✓
	4x4	✓				
	6x2	✓		✓		✓
	6x2/2	✓		✓		
	6x2/4	✓		✓		
	6x4	✓		✓		
	6x6	✓				
	PORTEUR					
	4x2	✓	✓	✓		✓
	4x4	✓				
	6x2	✓	✓	✓		✓
	6x2/2	✓		✓		
	6x2/4	✓		✓		
	6x2*4	✓	✓	✓		✓
	6x4	✓	✓	✓		
	6x6	✓				
	8x2	✓		✓		
	8x2/4	✓		✓		
	8x2*6	✓	✓	✓		
8x2/*6	✓	✓	✓			
8x4	✓		✓			
8x4*4	✓	✓	✓			
10x4*4			✓			





Avec Ecofolio
tous les papiers
se recyclent.

Scania poursuit une politique active de développement et d'amélioration de ses produits et services. C'est pourquoi Scania France se réserve le droit de modifier ses produits, ses services et leurs spécifications sans avertissement préalable. Documents et photos non contractuels.